RAV-GP1101AT-E

# SDI Außengerät 10,0/11,2 kW 230V R32

Fabr. Toshiba

GERÄT

Kompakte, luftgekühlte Inverter-Wärmepumpe gefertigt aus wetterfestem Stahlblech. Das energieeffiziente, leistungsstarke, geräuscharme Außengerät wurde speziell für Inverter-Technologie und Kältemittel R32 konzipiert. Der Inverter ermöglicht eine bedarfsabhängige Drehzahlregulierung des Verdichters. Durch ein Kreislaufumkehrventil lässt sich das Außengerät als Wärmepumpe und Kühlgerät einsetzen. Die Kältemittelanschlüsse können über Absperrventile mit Bördelverbindung variabel angeschlossen werden. Invertergeregelte Lüftermotoren ermöglicht den Betrieb der Anlage bis zu Außentemperaturen von -15°C / 52°C im Kühlbetrieb und -27°C / 15°C im Heizbetrieb.

VERDICHTER

Ein für Kältemittel R32 optimierter, schalldämpfend gekapselter Gleichstrom Doppel-Rollkolbenverdichter garantiert sehr leisen Betrieb mit optimaler Leistungsentfaltung bei minimalem Stromverbrauch.

LUFTGEKÜHLTER VERFLÜSSIGER

Für Kältemittel R32 konzipierter, großflächiger Hochleistungswärmeaustauscher bestehend aus Kupferkernrohren mit aufgepressten Aluminiumlamellen, zweireihig L-förmig angeordnet, ein seitliches, stabiles Schutzgitter beugt mechanischen Deformationen vor, Ablauf für Kondensatwasser im Gehäuseboden integriert.

VENTILATOR

Stetig geregelte Axialventilatoren, nach vorn ausblasend, sorgen für sehr hohe Laufruhe des Gerätes und garantiert eine optimale Verflüssigungsdruckregelung auch bei niedrigen Außentemperaturen.

KÄLTEMITTELKREISLAUF

Alle für den Betrieb des Außengerätes erforderlichen kältetechnischen Komponenten sind bereits werkseitig vorhanden. Die elektronisch geregelte Kältemitteleinspritzung erfolgt im Außengerät.

Das Gerät besitzt Bördelanschlüsse (Anschluss 15,88 mm und 9,53 mm)

REGELUNG

Mikroprozessorgeregelte Invertertechnologie für bedarfsabhängige Drehzahlregulierung des Verdichters und der Lüftermotoren sorgen für einen effizienten Betrieb und eine optimale Ausnutzung des Hochleistungswärmeaustauschers in allen Leistungsbereichen. Bedarfsabtauung im Heizbetrieb durch temperaturdifferenzgesteuerte Abtauautomatik. Thermistoren für PID-Regelung: Sensor zur Regelung der Überhitzung im Kühlbetrieb und zur Regelung der Unterkühlung im Heizbetrieb sowie Sensor zur Prozessoptimierung. Detaillierte Fehleranalyse und optisches Autodiagnosesystem durch LED-Anzeigen, Betriebszustände und Störungen können über ein LED-Leuchtband leicht abgelesen werden.

Das Gerät kann über eine Service-Dip-Schalterbank auf:

- 5 Pa externe statische Pressung eingestellt werden

- an einen größeren Saugleitungsquerschnitt (R22-Systeme) angepasst werden

-eine Energieeinsparfunktion im Heizbetrieb eingestellt werden, hierbei wird die

Verdichterfrequenz um ca. 10% reduziert

- einen kontinuierlichen Lüfterbetrieb in kleinster Stufe ab einer Außentemperatur kleiner 0°C

eingestellt werden, hierbei wird ein Festfrieren der Lüfterlager verhindert

Über Jumper kann das Außengerät zusätzlich angepasst werden:

- Veränderung des Abtauzyklus

- Maximale Verdichter Frequenz im Heizmodus

- Deaktivierung der Heizfunktion

Über Dip-Schalter-Kombinationen lassen sich Betriebszustände und Funktionen einstellen bzw. abrufen u.a.:

- Kältemittelrückgewinnung in das Außengerät

- Testbetrieb Kühlen

- Testbetrieb Heizen

- Testbetrieb Lüfter

- Öffnen und Schließen des Einspritzventils (PMV)

- sämtliche Thermistoren-Werte

- Öffnungsgrad PMV

- Verdichter Frequenz

- Stromaufnahme

Toshiba-TCC-Link Kommunikation mit Monitoring Funktion: Über das Monitoring lassen sich Außengeräteparameter an der Kabelfernbedienung RBC-AMSU51-ES / RBC-AMTU31E auslesen:

- Wärmeaustauschertemperatur

- Außentemperatur

- Heißgastemperatur

- Sauggastemperatur

- Frequenzumrichter-Kühlkörpertemperatur

- Stromaufnahme Außengerät

- Betriebsstunden Verdichter

- Drehzahl Verdichter

- Drehzahl Ventilator

Serienabhängige Funktionen (Innen-Außengerät)

Die programmierbare Energiesparoption erlaubt ein Leistungslimit der Verdichterleistung zwischen 50 und 100%. Die Nachtbetriebsoption ermöglicht die Leistung des Außengerätes zu reduzieren, um den Schallpegel während der Nachtzeiten zu senken. Für den Heizbetrieb unter extremen Witterungsbedingungen kann der Abtauzyklus von 150 auf 90, 60 oder 30 Minuten reduziert werden. Über die Fernbedienung RBC-AMSU51E-ES lässt sich der Stromverbrauch protokollieren, mögliche Darstellungen sind:

- Heute im Vergleich zum vorherigen Tag in 2 Stunden-Graphen

- Heute im Vergleich zur letzten Woche 2 Stunden-Graphen

- Diese Woche im Vergleich zur letzten Woche in 1 Tages-Graphen

**TECHNISCHE DATEN**

Kompressor Typ

Gleichstrom-Doppel-Rollkolben

Kältemittel

R32

Kältemittelfüllmenge

3.1 kg

Minimale Rohrleitungslänge

3 m

Maximale Rohrleitungslänge

75 m

Maximale Höhendifferenz

30 m

Vorgefüllte Rohrleitungslänge

30 m

Nachfüllmenge

35 g/m

Bördelanschlüsse - Flüssigkeitsleitung ø

9.52 mm

Bördelanschlüsse - Gasleitung ø

15.9 mm

Luftvolumenstrom max. C/H

1933 l/s

Luftvolumenstrom max. C/H

6960 m³/h

Schalldruckpegel

(h)

C

49 dB(A)

Schallleistungspegel

(h)

C

66 dB(A)

Schalldruckpegel

(h)

H

50 dB(A)

Schallleistungspegel

(h)

H

67 dB(A)

Abmessungen

(H x B x T)

1550 x 1010 x 370 mm

Gewicht

104 kg

Maximaler Betriebsstrom

22.8 A

Betriebsspannung

220/240-1-50 V-Ph-Hz

Betriebsbereich C

–15 / + 52 °C

Betriebsbereich H

–27 / + 15 °C

CO2 Äquivalent

(vorgefüllte Kältemittelmenge)

2093

Minimale Grundfläche für die

Installation

Gemäß DIN EN 378 m²

K-Querschnitt Zuleitung

4 mm²

K-Querschnitt Verbindungsleitung

1.5 mm²

Sicherung

25 A

Maximale Leistungsaufnahme

5.2 kW

LEISTUNGSZIFFERN GEMÄSS RICHTLINIE

EUROPÄISCHE KOMMISSION 2003/31/EC BZW.

EN 14825 ERPLOT 10 FÜR SYSTEME BIS 12KW

NENNKÜHLLEISUTNG UND

GEMAESS ENER Lot 21 FÜR ALLE GRÖSSEREN SYSTEME

Detaillierte, weiterführende kombinationsspezifische Daten entnehmen Sie bitte bei Bedarf unseren Datenbüchern oder unserer Website

unter:

www.ecodesign.toshiba-airconditioning.eu

Schalldruckpegel nach JIS B8616

Installation, Wartung, Instandhaltung, Reparatur und Stilllegung an Anlagen, die fluorierte Treibhausgase enthalten, sind zertifizierungspflichtige Tätigkeiten.

Bitte beachten Sie die gültigen Verordnungen und Vorschriften, insbesondere ChemOzonSchichtV und F-Gase Verordnung EU Nr. 517 / 2014.

Technische Änderungen und Irrtum vorbehalten

**ZUBEHÖR (OPTIONAL)**

TCB-PCOS1E2

Betriebsmeldung Außengerät SDI / DI

CUW-3

Ölprotektor + E-Heizung + Laubfang

Weiteres Zubehör auf Anfrage

Generiert am: 07.09.2024 23:03:16