RAV-GM2801AT8-E1

# Big DI Außengerät Serie 1 / R32 / 400V

Fabr. Toshiba

GERÄT

Kompakte, luftgekühlte Inverter-Wärmepumpe gefertigt aus wetterfestem Stahlblech. Das energieeffiziente, leistungsstarke, geräuscharme Außengerät wurde speziell für Inverter-Technologie und Kältemittel R32 konzipiert. Der Inverter ermöglicht eine bedarfs- abhängige Drehzahlregulierung des Verdichters. Durch ein Kreislaufumkehrventil lässt sich das Außengerät als Wärmepumpe und Kühlgerät einsetzen. Die Kältemittelanschlüsse können über Absperrventile mit Bördelverbindung variabel angeschlossen werden. Ein Inverter geregelter Lüftermotor ermöglicht den Betrieb der Anlage bis zu Außentemperaturen von -15°C / 46°C im Kühlbetrieb und -27°C / 15°C im Heizbetrieb.

VERDICHTER

Ein für Kältemittel R32 optimierter, schalldämpfend gekapselter Gleichstrom Doppel-rollkolbenverdichter garantiert leisen Betrieb mit optimaler Leistungsentfaltung bei

minimalem Stromverbrauch.

LUFTGEKÜHLTER VERFLÜSSIGER

Für Kältemittel R32 konzipierter, großflächiger Hochleistungswärmeaustauscher bestehend aus Kupferkernrohren mit aufgepressten Aluminiumlamellen, dreireihig

L-förmig angeordnet. Ein stabiler Schutzgitter beugt mechanischen Deformationen vor. Der Ablauf für Kondensatwasser ist im Gehäuseboden integriert.

VENTILATOREN

Zwei stetig geregelte Axialventilatoren, nach vorn ausblasend, sorgen für hohe Laufruhe des Gerätes und garantiert eine optimale Verflüssigungsdruckregelung auch bei niedrigen Außentemperaturen.

KÄLTEMITTELKREISLAUF

Alle für den Betrieb des Außengerätes erforderlichen kältetechnischen Komponenten sind bereits werkseitig vorhanden. Die elektronisch geregelte Kältemitteleinspritzung erfolgt im Außengerät.

Das Gerät besitzt Bördelanschlüsse (Anschluss 28,58 mm und 12,70 mm)

KÄLTEMITTELÜBERWACHUNG

Das invertergeregelte Außengerät verfügt über ein Leckagen-Erkennungs-System. Während der ersten Betriebsstunden nach der Inbetriebnahme des Systems werden aus Systemparametern, wie z.B. System-Temperaturen, Drücken, PMV-Stellung Außengerät, Verdichter-Frequenzen, Referenzwerte gebildet. Diese Werte werden mit denen im laufenden Betrieb herrschenden Werten abgeglichen und bei einer Abweichung der Werte eine Fehlermeldung generiert.

REGELUNG

Mikroprozessorgeregelte Invertertechnologie für bedarfsabhängige Drehzahlregulierung des Verdichters und des Lüftermotors sorgen für einen effizienten Betrieb und eine optimale Ausnutzung des Hochleistungswärmeaustauschers in allen Leistungsbereichen. Bedarfsabtauung im Heizbetrieb durch temperaturdifferenzgesteuerte Abtauautomatik. Temperaturthermistoren für PID-Regelung: Sensor zur Regelung der Überhitzung im Kühlbetrieb und zur Regelung der Unterkühlung im Heizbetrieb sowie Sensor zur Prozessoptimierung. Detaillierte Fehleranalyse und optisches Autodiagnosesystem durch LED-Anzeigen, Betriebszustände und Störungen können über ein LED-Leuchtband leicht abgelesen werden. Über Service-Dipschalter kann das Gerät an Rohrsysteme mit größerem Saugleitungsquerschnitt (R22-Systeme) angepasst werden.

Toshiba-TCC-Link Kommunikation mit Monitoringfunktion: Über das Monitoring lassen sich Außengeräteparameter an der Kabelfernbedienung RBC-AMSU51-ES / RBC-AMTU31E auslesen:

- Wärmeaustauschertemperatur

- Außentemperatur

- Heißgastemperatur

- Sauggastemperatur

- Frequenzumrichter-Kühlkörpertemperatur

- Stromaufnahme Außengerät

- Betriebsstunden Verdichter

Serienabhängige optionale Funktionen (Innen-Außengerät)

Die programmierbare Energiesparoption erlaubt ein Leistungslimit der Verdichterleistung zwischen 50 und 100%. Die Nachtbetriebsoption ermöglicht die Leistung des Außengerätes zu reduzieren, um den Schallpegel während der Nachtzeiten zu senken. Für den Heizbetrieb unter extremen Witterungsbedingungen kann der Abtauzyklus von 150 auf 90, 60 oder 30 Minuten reduziert werden.

**TECHNISCHE DATEN**

Kompressor Typ

Gleichstrom-Doppel-Rollkolben

Kältemittel

R32

Kältemittelfüllmenge

5 kg

Minimale Rohrleitungslänge

5 m

Maximale Rohrleitungslänge

100 m

Maximale Höhendifferenz

30 m

Vorgefüllte Rohrleitungslänge

30 m

Nachfüllmenge

90 g/m

Bördelanschlüsse - Flüssigkeitsleitung ø

12.7 mm

Bördelanschlüsse - Gasleitung ø

28.57 mm

Luftvolumenstrom max. C/H

3025 l/s

Luftvolumenstrom max. C/H

10890 m³/h

Schalldruckpegel

(h)

C

61 dB(A)

Schallleistungspegel

(h)

C

78 dB(A)

Schalldruckpegel

(h)

H

63 dB(A)

Schallleistungspegel

(h)

H

80 dB(A)

Abmessungen

(H x B x T)

1550 x 1010 x 370 mm

Gewicht

142 kg

Maximaler Betriebsstrom

23 A

Betriebsspannung

380/415-3-50 V-Ph-Hz

Betriebsbereich C

-15 / + 46 °C

Betriebsbereich H

-27 / +15 °C

CO2 Äquivalent

(vorgefüllte Kältemittelmenge)

3375

Minimale Grundfläche für die

Installation

Gemäß DIN EN 378 m²

K-Querschnitt Zuleitung

4 mm²

K-Querschnitt Verbindungsleitung

1.5 mm²

Sicherung

25 A

Maximale Leistungsaufnahme

15.4 kW

LEISTUNGSZIFFERN GEMÄSS RICHTLINIE

EUROPÄISCHE KOMMISSION 2003/31/EC BZW.

EN 14825 ERPLOT 10 FÜR SYSTEME BIS 12KW

NENNKÜHLLEISUTNG UND

GEMAESS ENER Lot 21 FÜR ALLE GRÖSSEREN SYSTEME

Detaillierte, weiterführende kombinationsspezifische Daten entnehmen Sie bitte bei Bedarf unseren Datenbüchern oder unserer Website

unter:

www.ecodesign.toshiba-airconditioning.eu

Schalldruckpegel nach JIS B8616

Installation, Wartung, Instandhaltung, Reparatur und Stilllegung an Anlagen, die fluorierte Treibhausgase enthalten, sind zertifizierungspflichtige Tätigkeiten.

Bitte beachten Sie die gültigen Verordnungen und Vorschriften, insbesondere ChemOzonSchichtV und F-Gase Verordnung EU Nr. 517 / 2014.

Technische Änderungen und Irrtum vorbehalten

**ZUBEHÖR (OPTIONAL)**

TCB-KBOS4E

Reduz. Stromsp. BigDI S6&Verdichtermeld.

CUW-3

Ölprotektor + E-Heizung + Laubfang

Weiteres Zubehör auf Anfrage

Generiert am: 07.09.2024 23:03:18